**衢州学院**

**电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

**（化学与材料工程学院）**

**公**

**开**

**招**

**标**

**文**

**件**

**招标单位：衢州学院**

**2024年8月**

目录

第一章 招标公告…………………………………………3

第二章 投标须知…………………………………………6

第三章 采购内容及要求…………………………………17

第四章 合同主要条款……………………………………31

第五章 评标办法及开标程序……………………………35

第六章 应提交的有关材料格式范例……………………39

**第一章 招标公告**

根据教学需要，经衢州市财政局审批，现就衢州学院**电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**进行公开招标，欢迎符合相关资质的供应商参与投标。

**一、项目编号：衢院招2024-23**

**二、项目名称：电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

**三、项目概况**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 采购内容 | 数量 | 单位 | 预算金额（万元） | 规格型号及技术要求 |
| **电子化学材料吸附材料制备工程实训设备** | 1 | 套 | 160 | 以招标文件第三章  要求为准 |

**四、投标人的资格要求**

1.满足《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定；未被“信用中国”（www.creditchina.gov.cn)、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单。

2.落实政府采购政策需满足的资格要求：供应商为中小微企业、监狱或戒毒企业、残疾人福利性单位。

3.本项目的特定资格要求：无。

4.本项目（是）接受联合体投标。

**五、招标文件的获取**

1.时间：至2024年8月29日，每天上午00:00至12:00，下午12:00至23:59（北京时间，线上获取法定节假日均可，线下获取文件法定节假日除外）

2.地点（网址）：政采云平台https://www.zcygov.cn/

3.方式：供应商登录政采云平台https://www.zcygov.cn/在线申请获取采购文件（进入“项目采购”应用，在获取采购文件菜单中选择项目，申请获取采购文件）

4.售价（元）：0

**六、投标说明**

1.本项目通过“政府采购云平台（https://www.zcygov.cn/）”实行电子投标，供应商应先安装“政采云电子交易客户端”，并按照本招标文件和“政府采购云平台”的要求，通过“政采云电子交易客户端”编制、加密并递交投标文件。供应商未按规定加密的投标文件，“政府采购云平台”将予以拒收。“政采云电子交易客户端”请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端”进行下载。供应商在使用系统进行响应的过程中遇到涉及平台使用的任何问题，可致电政采云平台技术支持热线咨询，政采云服务热线：95763。

2.为确保网上操作合法、有效和安全，供应商应当在响应截止时间前完成在“政府采购云平台”的身份认证，确保在电子投标过程中能够对相关数据电文进行加密和使用电子签章。使用“政采云电子交易客户端”需要提前申领CA数字证书，申领流程请自行前往“浙江政府采购网-下载专区-电子交易客户端-[CA驱动和申领流程](http://www.zjzfcg.gov.cn/bidClientTemplate/2019-05-27/12945.html" \t "_blank" \o "CA驱动和申领流程)”进行查阅。完成CA数字证书办理预计一周左右，建议各投标人抓紧时间办理。CA数字证书使用中出现问题可拨打技术支持电话咨询，政采云服务热线：95763。

**七、递交投标文件截止及开标时间：2024年8月29日9:00时（北京时间）**

1.投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。

2.投标人无需到现场投标，但须准时在线参加，直至评审结束。投标截止时间后投标人凭CA数字证书登录政采云平台完成投标文件解密。投标人的联系电话在投标当天保持通信畅通，因通信问题无法联系到投标人造成的后果由投标人自行承担。

**八、开标地点**

开标地点：衢州学院开标室（行政楼121室）。

**九、投标保证金**

投标保证金（人民币）：0元（无需交纳）。

**十、其他事项**

1.未注册加入浙江省政府采购供应商库的供应商一旦被确定为中标人的，应当在《中标通知书》发出前的三个工作日内按《关于印发浙江省政府供应商注册及诚信管理暂行办法通知》[浙财采监字〔2009〕28号]文件的规定进行注册申请，否则，采购人将拒绝向其发出《中标通知书》，并可以直接推荐排名次之的投标人为中标人，或者重新组织招标。

2.质疑和投诉

(1)本招标公告自发布之日起公告期限为5个工作日。投标人认为招标文件、招标过程或中标结果使自己的合法权益受到损害的，应当在知道或者应知其权益受到损害之日起七个工作日内，以书面形式向衢州学院采购管理办公室（联系人：郑老师，联系电话：0570-8015028，15345707715）纪检监察室（联系人：吴老师，联系电话：0570-8028406）提出质疑；投标人对衢州学院采购管理办公室、纪检监察室的质疑答复不满意或其未在规定时间内作出答复的，可以在答复期满后十五个工作日内向衢州市财政局政府采购监管处投诉（联系人：黄女士；联系电话：19957000570）。

(2)质疑、投诉应当采用书面形式。质疑书、投诉书均应明确阐述招标文件、招标过程或中标结果使自己权益受到损害的实质性内容，提供相关事实、依据和证据及其来源或线索，便于有关单位调查、答复和处理。

3.本项目有功能演示环节，请准备一份“演示录制视频 ”在投标截止前通过EMS或顺丰邮寄方式寄送至“浙江省衢州市九华北大道78号衢州学院实验室与资产管理处周老师收”。“演示录制视频”要求为未经后期编辑加工的原视频，提供未按要求的视频不得分,时间控制在15分钟以内；视频格式要求为Avi、MP4等常用格式，以U盘单独密封提交，且密封袋上注明项目名称、投标人名称并加盖公章 ，未密封包装或者逾期邮寄送达的“演示录制视频”将不予接收 。投标截止前没有送达“演示录制视频”的投标人视为无演示环节。

**十一、投标人在投标过程中的一切费用自负。**

**十二、本公告发布网址：**

**浙江政府采购网（http://zfcg.czt.zj.gov.cn/）；**

**衢州学院信息公开网（http://xxgk.qzc.edu.cn）；**

**衢州学院招标采购网（http://zbcg.qzc.edu.cn）。**

**十三、本招标文件由衢州学院实验室与资产管理处、化学与材料工程学院负责解释。**

**十四、联系方式**

1.采购人名称：衢州学院

联系地址：浙江省衢州市九华北大道78号；邮政编码：324000。

项目采购联系人：周老师；电话：0570-8015042，18957039862。

质疑答复联系人：郑老师；电话：0570-8015028，15345707715。

项目技术答疑联系人：毛老师；电话：13735084330。

2.同级政府采购监督管理部门名称：衢州市财政局。

联系地址：衢州市三江东路28号；邮政编码：324000。

联系人：黄女士；监督投诉电话：19957000570。

衢州学院实验室与资产管理处

2024年8月8日

**第二章 投标须知**

**一、总则**

**（一）适用范围**

本招标文件仅适用于本次招标采购所叙述的货物及其辅助服务采购。

**（二）定义**

1.“招标人”系组织本次招标的衢州学院。

2.“投标人”系指向招标人提交投标文件的供应商。

3.“货物”系指本次招标拟采购各种形态和种类的物品，包括设备、原材料、配件、产品等。

4.“服务”系指招标文件规定投标人须承担的安装、调试、技术协助、校准、培训、技术指导以及其他类似的义务。

5.“项目”系指投标人按招标文件规定向招标人提供的货物或服务。

**6.“▲”系指实质性要求条款。**

**（三）招标方式**

本次招标采用公开招标方式进行。

**（四）投标委托**

本项目原则上采用远程异地开评标，供应商无需到开标现场，但须准时在线参加，直至评审结束。投标截止时间后投标人凭CA数字证书登录政采云平台完成投标文件解密。投标人的联系电话在投标当天保持通信畅通，因通信问题无法联系到投标人造成的后果由投标人自行承担。

**（五）合格的投标人**

1. 响应招标文件要求，有提供服务能力，具备本招标文件中规定条件的供应商（详见第一章第四条“**投标人的资格要求**”）。

2. 符合上述条件的投标人应承担招标及履约中应承担的全部责任与义务。

**（六）投标费用**

无论投标过程和结果如何，投标人均应自行承担所有与投标有关的全部费用。

**（七）转包与分包**

本项目不允许转包。分包须经采购人书面同意后方可实施。

**（八）信用查询**

根据《关于在政府采购活动中查询及使用信用记录有关问题的通知》财库[2016]125号的规定：

1.采购人或采购代理机构将对本项目投标人的信用记录进行查询。查询渠道为信用中国网站（www.creditchina.gov.cn）、中国政府采购网（www.ccgp.gov.cn）；

2.截止时点：提交投标文件（响应文件）截止时间前3年内；

3.查询记录和证据的留存：信用信息查询记录和证据以网页截图等方式留存；

4.使用规则：被列入失信被执行人、重大税收违法案件当事人名单、政府采购严重违法失信行为记录名单及其它不符合《中华人民共和国政府采购法》第二十二条规定条件的，其投标文件做无效文件处理；

5.联合体成员任意一方存在不良信用记录的，视同联合体存在不良信用记录。

**（九）特别说明**

1.提供相同品牌产品(指核心产品)且通过资格审查、符合性审查的不同投标人参加同一合同项下投标的，按一家投标人计算，评审后得分最高的同品牌投标人获得中标人推荐资格，得分相同的，报价最低的同品牌投标人获得中标人推荐资格。

▲2.投标人应仔细阅读招标文件的所有内容，按照招标文件的要求提交投标文件，并对所提供的全部资料的真实性承担法律责任。

▲3.投标人在投标活动中提供任何虚假材料，其投标无效，并报监管部门查处；中标后发现的，中标人须依照《中华人民共和国消费者权益保护法》第49条之规定双倍赔偿采购人，且民事赔偿并不免除违法投标人的行政与刑事责任。

**二、招标文件**

**（一）招标文件的构成**

本招标文件由以下部分组成：

1. 招标公告；

2. 投标须知；

3. 采购内容及要求；

4. 合同主要条款；

5. 评标办法及开标程序；

6. 应提交的有关材料格式范例。

**（二）招标文件的澄清与修改**

招标人可对已发出的招标文件进行必要的澄清或修改，如澄清或修改的内容可能影响投标文件编制的，招标人应当在投标截止时间至少10日前，在采购公告原发布媒体上发布更正公告，更正内容作为招标文件的组成部分；不足10日的，招标人将顺延提交投标文件的截止时间。如澄清或修改的内容不影响投标文件编制的，招标人将不延长提交投标文件的截止时间。

**三、投标文件的编写**

**（一）总体要求**

1.投标人应在认真阅读招标文件所有内容的基础上，按照招标文件的要求编制完整的投标文件。投标人应按本文件中提供的文件格式、内容和要求制作投标文件，投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

2.投标文件为电子投标文件。电子投标文件按照本招标文件和电子交易平台的要求编制、加密并递交投标文件。未按规定加密的投标文件，将被电子交易平台拒收。

3.投标人必须保证投标文件所提供的全部资料真实可靠，并接受招标人对其中任何资料进一步审查的要求。

4.投标文件须对招标文件中的内容做出实质性和完整的响应，否则其投标将被拒绝。如果投标文件填报的内容资料不详，或没有提供招标文件中所要求的全部资料及数据，将会导致投标被拒绝。

5.投标人已明知采购期间或之后企业将发生兼并改制，或提供的产品将停产、淘汰，或必须有偿使用指定的第三方中间件和插件的，及其他应当告知采购人可能影响采购项目实施或损害采购人利益的信息，必须在投标文件中予以特别说明，否则，招标人可以拒绝其投标文件。

6.《开标一览表》要求按格式填写、统一规范，不得自行增减内容。

7.投标文件不得涂改和增删，如有错漏必须修改。

8.由于字迹模糊或表达不清引起的后果由投标人负责。

9.技术偏离表：所投产品如与采购产品在型号、规格、技术参数、性能、工艺、材料、质量等方面有偏离或对产品配置有好的建议，应填写《技术偏离表》，否则认为响应招标文件要求。

10.电子投标文件中须加盖公章部分均采用CA签章。

**（二）投标文件的组成**

▲投标文件（电子投标文件）应分为【资格证明文件】、【商务技术文件】、【报价文件】。

**1.资格证明文件内容**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目及审核内容** | **格式** | **装订顺序** |
| 资格证明文件封面 | 格式一 | 1-1 |
| 1.投标函 | 格式二 | 1-2 |
| 2.有效的投标人企业营业执照扫描件 |  | 1-3 |
| 3.法定代表人授权委托书扫描件 | 格式三 | 1-4 |
| 4.法定代表人身份证扫描件 |  | 1-5 |
| 5.被授权人身份证扫描件 |  | 1-6 |
| 6.其它(投标人认为需投递的其他资格证明文件) | 格式十二  ~  格式十四等 | 1-7 |

**2.商务技术文件内容**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目及审核内容** | **格式** | **装订顺序** |
| 商务技术文件封面 | 格式一 | 2-1 |
| 1.投标人情况简介：投标人的管理和技术队伍、主要装备的情况及现状等 |  | 2-2 |
| 2.详细的产品清单及货物简要说明一览表（注明品牌型号及具体配置及产地） |  | 2-3 |
| 3.产品说明书或产品主要技术资料和性能的详细描述，主要部件明细表（包括品牌、制造厂名和主要技术参数、产地等） |  | 2-4 |
| ▲4.**规格、技术参数偏离表**：要求在产品及服务要求偏离表上逐项说明产品、服务与招标文件中所提要求的不同点以及完全不同之处 | 格式六 | 2-5 |
| ▲**5.技术支持和售后服务承诺书** | 格式七 | 2-6 |
| 6.拟投入本项目人员情况。 |  | 2-7 |
| 7.培训方案 |  | 2-8 |
| 8.投标人同类项目实施情况一览表，须提供2021年1月1日以来（以合同签订时间为准）至今实施的同类项目合同原件的扫描件 | 格式八 | 2-9 |
| 9.行业测评资料及用户使用情况反馈 |  | 2-10 |
| 10.投标人认为有必要提供的其它资料 |  | 2-11 |

**3.报价文件内容**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **项目及审核内容** | **格式** | **装订顺序** |
| 报价文件封面 | 格式一 | 3-1 |
| ▲1. 开标一览表。所有价格均为人民币报价，包括设备购置、运输、安装、施工、调试及培训售后服务等费用。投标人须提供本次采购的全面集成服务，保证用户系统的正常运行。报价单中标明的价格在合同执行过程中是固定不变的，不得以任何理由予以变更。只允许有一个报价，任何有选择的报价将不予接受。投标人应根据技术规格及要求进行报价。报价单中不得漏填项目。 | 格式四 | 3-2 |
| ▲2.货物清单及报价明细表 | 格式五 | 3-3 |
| 3.中小微企业、监狱或戒毒企业、残疾人福利性单位需提供相关声明函。 | 格式九  ~  格式十一 | 3-4 |
| 4.投标人认为有必要提供的其他资料 |  | 3-5 |

**（三）投标文件的语言及计量**

**▲**1. 投标文件及投标人与采购有关的来往通知、函件和文件均应使用中文。

**▲**2. 投标计量单位，招标文件已有明确规定的，使用招标文件规定的计量单位；招标文件没有规定的，应采用中华人民共和国法定计量单位（货币单位：人民币元），否则视同未响应。

**（四）投标报价**

1.投标报价应按招标文件中相关附表格式填写。

2.投标报价是履行合同的最终价格，应包括货款、标准附件、包装运输、送

货、保险，以及安装、调试、培训、全额含税发票、雇员费用、合同实施过程中的应预见和不可预见等一切费用。

3.投标文件只允许有一个报价，有选择的或有条件的报价将不予接受。

**（五）投标有效期**

▲1. 投标文件从投标文件递交截止之日起，有效期为90天。

2. 特殊情况下，在原投标文件有效期截止之前，招标人可要求投标人同意延长投标文件有效期。这种要求与答复均应以书面形式提交。投标人可拒绝招标人的这种要求，接受延长投标文件有效期的投标人将不会被要求和允许修正投标文件。

**（六）投标文件的签署及规定**

电子投标文件按照本招标文件和电子交易平台的要求编制、加密并递交投标文件。未按规定加密的投标文件，将被电子交易平台拒收。

1.投标人应按本须知的相关要求准备投标文件。

2.投标人应按本招标文件规定的格式顺序编制投标文件并标注页码。投标文件内容不完整、编排混乱导致投标文件被误读、漏读或者查找不到相关内容的，是投标人的责任。

▲3.法定代表人授权委托书、报价文件必须按照格式规定加盖CA章。

**四、投标文件的递交**

(一)递交投标文件截止期

1.投标人应当在投标截止时间前完成电子投标文件的传输递交，投标截止时间前可以补充、修改或者撤回电子投标文件。补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。投标截止时间前未完成传输的，视为撤回投标文件。投标截止时间后传输递交的投标、响应文件，将被拒收。

2.本项目原则上采用远程异地开评标，投标人无需到开标现场，但须准时在线参加，直至评审结束。

1. **投标文件的修改和撤销**

1.投标人在递交投标文件后，可以修改或撤回其投标文件递交投标文件截止时间之前补充或者修改电子投标文件的，应当先行撤回原文件，补充、修改后重新传输递交。

2.投标人修改后的投标文件应按原来的规定编制、标记和递交。

3.在递交投标文件截止期之后，投标人不得对其投标文件做任何修改。

4.递交投标文件截止期后，投标人不得撤回其投标文件。

5.实质上没有响应本文件要求的投标文件将被拒绝。投标人不得通过修正或撤销不合要求的偏离或保留从而使其投标文件成为实质上响应的文件。

**（三）无效的投标文件**

发生下列情况之一的投标文件将被视为无效：

1.不具备招标文件规定资格要求；

2.投标文件未有效授权的；

3.招标文件中有▲处条款投标人未作实质性响应的；

4.资格审查或商务技术文件中包含投标报价的；

5.投标文件关键内容字迹模糊、无法辨认的；

6.投标文件含有采购人不能接受的附加条件的；

7.报价超出招标文件中规定的预算金额或者最高限价的；

8.提供虚假材料谋取中标的；

9.投标人串通投标的；

10.不符合法律、法规和招标文件规定的其他实质性要求的；

11.电子投标文件解密失败的；

12.电子投标文件超过规定时间（开标后30分钟内）未解密的。

**（四）串通投标的情形**

1.不同投标人的投标文件由同一单位或者个人编制；

2.不同投标人委托同一单位或者个人办理投标事宜；

3.不同投标人的投标文件载明的项目管理成员或者联系人员为同一人；

4.不同投标人的投标文件异常一致或者投标报价呈规律性差异；

5.不同投标人的投标文件相互混装。

**（五）****废标的情形**

采购中，出现下列情形之一的，应予废标，废标后，采购人将废标理由通知所有投标人：

1.符合专业条件的投标人或对招标文件作实质性响应的投标人不足三家的；

2.出现影响采购公正的违法、违规行为的；

3.投标人的报价均超过了采购预算（最高限价），采购人不能支付的；

4.因重大变故，采购任务取消的。

**五、开标**

（一）开标

1.招标人在规定的日期、时间和地点组织招标会。

2.电子投标文件开标

（1）投标截止时间后，投标人登录政采云平台，用“项目采购-开标评标”功能对电子投标文件进行在线解密。在线解密电子投标文件时间为开标时间起半个小时内。

（2）由采购人代表评审资格审查文件，若资格审查不符合招标文件要求，即终止其参与投标资格。

**（二）评标委员会**

1.评标委员会按照政府采购法相关规定在开标前于衢州市专家库或衢州学院专家库中随机抽取。

2.评标委员会将审查投标文件是否真实、完整，总体编排是否有序，文件签署是否正确，有无计算上的错误等，并进行评审。

**（三）评标**

1.评定原则：根据符合采购需求、质量和服务等要求，综合评分确定中标人。

2.投标文件的澄清：在评标期间，评标委员会可要求投标人对其投标文件中含义不明确、同类问题表述不一致或者有明显文字和计算错误的内容进行澄清，但不得寻求、提供或允许对投标价格等实质性内容做任何更改。有关澄清的要求和答复均应以书面形式提交。

3.评标报告：评标委员会完成评定后，向招标人提交经各评标委员会成员签字的评定结果报告。

**（四）算术错误将按以下方法更正**

（1）开标时，投标文件中开标一览表（报价表）内容与投标文件中明细表内容不一致的，以开标一览表（报价表）为准；

（2）投标文件的大写金额和小写金额不一致的，以大写金额为准；

（3）单价金额小数点或百分比有明显错位的，以开标一览表的总价为准，并修改单价；

（4）总价金额与按单价汇总金额不一致的，以单价金额计算结果为准；同时出现两种以上不一致的，按照前款规定的顺序修正，修正后的报价应经投标人书面确认，投标人不予确认的，其投标无效。

**（五）开标结果**：评标委员会按招标文件规定的评定办法评定中标候选人。

**（六）中标通知书**：评定结果经公示一个工作日无异议后，招标人将以书面形式发出《中标通知书》。《中标通知书》一经发出即发生法律效力。招标人无义务向未中标投标人解释落选原因，不退回投标文件。《中标通知书》将作为签订合同的依据。

**六、履约保证金**

**本项目无需提供履约保证金。**

**七、合同授予**

1．中标人接到中标通知书后在规定的时间内与招标人签订合同；

2．中标人拖延、拒签合同的，将被取消中标资格；

3．招标文件、澄清文件、投标文件等，均为签订合同的依据。

**八、项目要求**

（一）本项目所有软、硬件（如线缆、软件、硬件模块等，包括未列出的系统实施所必需的软件、硬件）等，如有任何遗漏，由投标人免费补齐。

（二）合同报价中需列明主要产品的单价。合同有效期内，如对中标的设备新增部件、模块、软件及整机等，或新购与中标的设备同一品牌其他类型的设备，则享受不低于本次招标的优惠，同时享受与本次招标同等的技术支持和售后保修服务。

（三）设备制造商在中国应具有可靠的技术培训和应用支持能力。可随时响应用户的软件操作、设备维护等方面的培训要求。

**九、质量保证要求**

（一）本次招标的商品必须是**2023年01月**及以后生产的符合国家技术规格和质量标准的原厂商出厂的正宗原装合格产品，要求全新从未使用过，保存完好，无部件生锈、变形、使用不畅等不良现象；不得使用非原装产品（包括所有模块、部件、线缆等）。如发生所供货物与投标时承诺的不符，采购人有权拒收或退货，由此产生的一切责任和后果由投标人承担。

（二）投标人保证所供应的货物在权利（包括知识产权）上不存在任何瑕疵，如所供货物存在权利（包括知识产权）瑕疵，由此引起的一切纠纷与采购人无关，投标人承担全部责任和后果。

**十、其他要求**

（一）交货时间

合同签订后**60天**内完成供货、设备安施和调试，交付采购方使用。

（二）售后服务要求

1.从验收合格之日起，**质保期2年(含耗材)**。供方须负责对其提供的产品提供现场服务。要求2小时响应，48小时内到达现场处理现场故障，对5天内不能修复的，必须采取备件方式临时调换等措施，以保证用户的正常工作。

2.系统故障排除：系统故障包括设备本身物理故障、系统运行故障，当用户认为需中标单位到场时，中标单位必须及时到达用户现场，负责判断、分析故障原因，及时排除系统故障（所有因此发生的费用需在投标时予以考虑，如中标单位有无法自行解决的问题，必须向相关原厂商购买符合要求的上门服务）；如无法及时排除故障，且故障原因系本标段中标的软、硬件引起，或原因不清的情况下，必须由中标单位提交应急方案，保证应用系统正常运行，并在最短时间内解决影响系统正常运行的任何故障、隐患。

3.维护保养要求：

要求维护维修设立专职维护、维修人员或机构。专门配备维修器材。项目维护保养为整体系统工程安装、调试完毕经招标方组织验收合格并正常运行1年整。主要内容包括：保修期内非因需方的人为原因而出现的任何问题，由供方负责包修、包换或者包退，并承担修理、调换或退货的实际费用(耗材按市场采购价执行)。

（三）培训

1.培训为现场培训，培训内容包括设备和系统使用等。

2.投标人有责任完成对所有软件产品、随机系统、系统集成及工具等在内的全部培训，培训包括技术人员培训、系统维护培训。技术人员培训为现场培训，指在设备的安装调试、故障处理过程中，对使用人员进行操作和故障处理培训。

3.投标人必须保证培训师资力量，主要培训教员应有相应的专业资格和实际工作经历。培训必须使用中文教学，否则投标人免费提供相应的翻译。

（四）验收

1.开箱验收。

2.开箱清点由双方共同进行，投标人指定开箱工具，共同开箱。

3.双方核对包装箱内货物与合同签订的一致性，包括设备型号、规格、颜色、电源要求、附件数量和型号等。

4.如出现与合同签订内容不符或任何非运输中的损坏，由投标人在3周内进行解决，由此产生的一切费用由投标人承担。

5.验收标准：由招标人按照合同中签订的设备型号、规格、技术性能指标、二次方法开发情况、附件等确定验收项目，投标人负责协助验收工作。

6.验收内容：

6.1.验收应在招标人、投标人双方授权代表在场的情况下，按本技术要求配置以及技术指标逐项进行验收。

6.2.设备到场后，双方根据要求对到场的设备清单以及包装箱数量进行清点核对。投标人提供合同设备原产地证书，并保证设备全新未被使用；设备完好、无破损。

6.3.验收时，投标人须提供设备的相关资料：开箱单（记录）、合格证、说明书、U盘、配套光盘、配套图纸、随机工具清单、零部件明细表、技术资料等。**十一、解释权：**本招标文件依据《政府采购法》及有关规定编制，解释权属招标人。

**十二、通讯地址：**所有与招标有关的函电请按下面联系。

通讯地址：浙江省衢州市九华北大道78号衢州学院，邮编：324000。

项目采购联系人：周老师，电话：0570-8015042，18957039862。

质疑答复联系人：郑老师；电话：0570-8015028，15345707715。

项目技术答疑联系人：毛老师；电话：13735084330。

**第三章 采购内容及要求**

**标注“▲”号的为不可负偏离条款，对这些条款的任何负偏离为无效投标**。

**一、采购内容**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 采购内容 | 数量 | 单位 |
| 电子化学材料吸附材料制备工程实训设备 | 1 | 套 |

项目明细

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 采购设备名称 | 单位 | 数量 | 备注 |
| 1 | 加热高压反应釜 | 套 | 2 |  |
| 2 | 大型离心机 | 套 | 2 |  |
| 3 | 大型干燥箱 | 套 | 2 |  |
| 4 | 催化剂分子筛挤条机 | 套 | 2 |  |
| 5 | 大型马弗炉 | 套 | 2 |  |
| 6 | 喷雾干燥机 | 套 | 2 |  |

**二、技术参数要求**

衢州学院电子化学材料吸附材料制备工程实训设备配置清单

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **设备名称** | **规格型号或技术参数** | **备注** |
| 1 | 加热高压反应釜 | 适用于聚酯聚合反应用高压反应釜  1.有效容积：5000 mL；  2.加热方式：夹套式循环导热油加热，配备高低温循环器；  3.工作温度：0~320℃；  **▲**4.设计压力：10-3 Pa～1.0 MPa，工作压力：10-2 Pa～0.9 MPa；  5.安全防爆阀，爆破值10 MPa；  6.釜盖、釜体及内部构件均为316L不锈钢材质；  7.搅拌驱动电机：316L不锈钢材质，变频调速，转速0-85 r/min；  ★8.配备锚框式搅拌器，搅拌扭矩48 Nm，316L不锈钢材质；  9.等压加料罐：316L不锈钢材质；  10.加料口：用于进固体粉料和液体物料，316L不锈钢材质，液体物料配置高压进料泵，流量0.1-500 mL/min，控制显示瞬时流量、累计流量、进料总量；  11.气体进样阀，用于进气体物料，316L不锈钢材质；  12.气体释放阀，用于排空反应釜内的气体，释放压力，316L不锈钢材质；  13.反应釜管口：测温口1个、搅拌口1个、安全阀1个、进气口2个、排气口1个、等压加料口2个、取样口1个、下放料口1个；  14.SEW减速机：齿轮/配隔爆电机，碳钢材质；  15.机架：碳钢材质；  16.密封方式：磁力密封；  17.洗釜液放料部件：法兰连/带放料阀门，316L不锈钢材质；  18.分馏柱：316L不锈钢材质；  19.酯化冷凝器：316L不锈钢材质；  20.酯化水接收罐：带玻璃板视镜，316L不锈钢材质；  21.缩聚冷凝器：列管式换热器，316L不锈钢材质；  22.旋风分离罐：316L不锈钢材质；  22.真空缓冲罐：316L不锈钢材质；  24.配备机械真空泵；  25.真空泵前过滤器：Y型，316L不锈钢材质；  26.配备分子泵抽高真空；  27.过程取样：配置过程取样模块，反应过程中取样分析检测不影响反应进程，取样罐容积：10 mL/次，过程取样做保温伴热设计，温度：RT-100℃；  28.出料方式：配冷却水槽和碳钢材质的切粒机，反应结束釜底出料、冷却切粒；  29.导热油模温机：自动控温调节，配套电控系统，含循环泵、膨胀槽，碳钢材质；  30.导热油：进口合成高温油；  31.不锈钢压力表：-0.1～1.0 MPa，配套压力表截止阀；  32.低真空-压力变送器：-0.1～1.0 MPa，316L不锈钢材质；  33.高真空变送器：316L不锈钢材质；  34.配备真空规；  ★35.真空计：测量范围1.0×105～1.0×10-5 Pa，有效范围3.0×103～5.0×10-5 Pa；配接低真空规管和高真空规管各1只安装在同一个测量点；五位LED数字显示，采用科学计数法；  36.电气控制柜：GGD柜体，内部采用施耐德元器件，含固态继电器，碳钢材质；  37.变频器：配套反应釜和真空泵使用；  38.可控硅：配套加热器使用；  39.电加热伴热带；  40.仪表安装材料：含桥架、电缆等，碳钢材质；  41.反应釜安装材料：不锈钢阀、针型阀、不锈钢闸阀、真空胶管、管道法兰、紧固件（含螺栓螺母垫片）、其他管件，316L不锈钢材质；  42.整体钢架：含方钢、角钢，碳钢材质；  43.保温材料：保温层采用硅酸铝棉毡，保护层采用铝板；  44.PID程序温控模块，分段程序温度控制功能；  45.压力数字显示和超压保护模块，带压力传感器；  46.自动冷却水控制模块；  47.冷却方式：配冷水机和冷却盘管，冷水机温控范围：0-100℃；  48.热电偶套管和K型热电偶，用于测量反应釜物料温度，316L不锈钢材质；  49.酸碱性尾气处理装置：尾气后处理安装活性炭填料罐、醚类物料填料罐，排出气体经过填料罐吸附后经通风橱排放至室外，填料罐结构：卡箍快开式， 容积：500 mL；  50.反应过程监测：智能光谱分析系统  （1）铝合金材质，表面阳极氧化处理  （2）窗口面积：Ø40 mm  ★（3）光谱响应范围：255-1700 nm  （4）扫描时间：1-10s  （5）波长准确度：±1 nm  （6）光谱稳定性：＜3%（紫外区），＜1%（可见光区和红外区）  （7）工作环境：0~60℃，≤80 RH  （8）保护方式：短路保护、过流保护、过压保护  （9）电源：DC 12V/1A  51.采用DCS控制系统；  52.压力、温度、转速、扭矩、报警定时实时在线曲线显示功能；  53.可升级为移动端远程操作控制功能；  54.实验数据自动存储，可以显示实时数据、历史数据；  55.电源：AC380V 50 Hz；  56.配备U盘导出功能 |  |
| 2 | 加热高压反应釜 | 1.有效容积：2000 mL；  2.加热方式：夹套式循环导热油加热；  3.设计温度：0～310℃，工作温度：0～300℃；  **▲**4.设计压力：-0.1～12.5 MPa，工作压力：-0.1～10.0 MPa；  5.安全防爆阀，爆破值12.5 MPa；  6.釜盖、釜体及内部构件均为316L不锈钢材质；  7.搅拌驱动电机：316L不锈钢材质，无级调速，最高转速0-800 r/min；  8.磁耦驱动机械搅拌器，配备双层推进式搅拌桨，316L不锈钢材质；  9.热电偶套管和K型热电偶，用于测量反应釜物料温度，316L不锈钢材质；  10.配备气体增压泵；  11.配备机械真空泵；  12.真空泵前过滤器：Y型，316L不锈钢材质；  13.气体进样阀，用于进气体物料，材质：316L不锈钢；  14.气体释放阀，用于排空反应釜内的气体，释放压力，316L不锈钢材质；  15.液体进料阀，用于进液体物料，316L不锈钢材质，配置高压进料泵，流量0.1-500 mL/min，控制显示瞬时流量、累计流量、进料总量；；  16.反应釜管口：测温口1个、搅拌口1个、安全阀1个、进气口2个、排气口1个、加料口2个、取样口1个、下放料口1个；  ★17.过程取样：配置过程取样模块，反应过程中取样分析检测不影响反应进程，取样罐容积：10 mL/次，过程取样做保温伴热设计，温度：RT-100℃；  18.酸碱性尾气处理装置：尾气后处理安装活性炭填料罐、醚类物料填料罐，排出气体经过填料罐吸附后经通风橱排放至室外，填料罐结构：卡箍快开式， 容积：500 mL；  19.SEW减速机：齿轮/配隔爆电机，碳钢材质；  20.机架：碳钢材质；  21.密封方式：磁力密封；  22.洗釜液放料部件：法兰连/带放料阀门，316L不锈钢材质；  23.分馏柱：316L不锈钢材质；  24.酯化冷凝器：316L不锈钢材质；  25.酯化水接收罐：带玻璃板视镜，316L不锈钢材质；  26.缩聚冷凝器：列管式换热器，316L不锈钢材质；  27.旋风分离罐：316L不锈钢材质；  28.真空缓冲罐：316L不锈钢材质；  29.导热油模温机：自动控温调节，配套电控系统，含循环泵、膨胀槽，碳钢材质；  30.导热油：进口合成高温油；  31.不锈钢压力表：-0.1～12.5 MPa，配套压力表截止阀；  32.低真空-压力变送器：-0.1～1.0 MPa，316L不锈钢材质；  33.高真空变送器：316L不锈钢材质；  34.配备真空规；  35.电气控制柜：GGD柜体，内部采用施耐德元器件，含固态继电器，碳钢材质；  36.变频器：配套反应釜和真空泵使用；  37.可控硅：配套加热器使用；  38.电加热伴热带；  39.仪表安装材料：含桥架、电缆等，碳钢材质；  40.反应釜安装材料：不锈钢阀、针型阀、不锈钢闸阀、安全阀、真空胶管、管道法兰、紧固件（含螺栓螺母垫片）、其他管件，316L不锈钢材质；  41.整体钢架：含方钢、角钢，碳钢材质；  42.保温材料：保温层采用硅酸铝棉毡，保护层采用铝板；  43.PID程序温控模块，分段程序温度控制功能，可设定多段实验条件升温模式；  44.自动冷却水控制模块；  45.冷却方式：配冷水机和冷却盘管，冷水机温控范围：0-100℃；  46.压力数字显示和超压保护模块，带压力传感器；  47.采用DCS控制系统；  48.压力、温度、转速、扭矩、报警定时实时在线曲线显示功能；  49.实验数据自动存储，可以显示实时数据、历史数据，并提供报表形式的记录数据及报警记录功能；  50.配备U盘导出功能；  51.电源配置：380 V/AC，50 Hz；  52.可升级为移动端远程操作控制功能；  53.铂电极/参比电极/工作电极；  54.工作站2台：  （1）所加电位范围：±10V  （2）所加电位准确度：(满量程的0.1%)±1 mV  （3）测量电流范围：±1nA～±1A，10档量程  （4）电流测量准确度：(±0.1%\*满量程读数)±1 pA  （5）恒电位仪上升时间：≤500 ns  55.自动配气系统：  （1）测试模式：支持动态和闭循环模式（静态）两种测试模式  （2）测试腔体1：容积范围1000±200 mL  （3）测试腔体2：容积范围100±20 mL  （4）配气腔：不锈钢高真空腔体，气腔气压范围：0.1 kPa-100 kPa，容积5000±200 mL之内  （5）测试电极：标配19芯航空插头，额定电流5 A，额定电压200 V BNC  ★（6）稀释能力：动态模式下，支持2路目标气，稀释倍数1000倍；闭循环模式（静态）下，支持1路目标气，稀释倍数40000倍  （7）操作方式：全自动测试  ★（8）电阻范围为：0-1 GΩ  （9）包含自动清洗功能，降低重复性测试误差  （10）上位机软件界面友好  （11）质量流量计规格：5 SLM、5 SLM、5 SLM、200 SCCM  **▲**（12）质量流量计线性精度：±0.5%F.S.  （13）质量流量计重复性：±0.2%F.S.  （14）系统（含主机、显示器、泵、空压机）占地面积：小于2 m2  （15）功率：2000 W  （16）电源：220 V/AC，50 Hz |  |
| 3 | 大型离心机 | 1.触摸面板，LCD、LED双显示，运行参数自动记忆，可RCF直接启动；  2.大力矩无刷变频电机驱动，进口超高速轴承；  3.多层减震结构，进口无氟压缩机组；  4.钢制机身，离心腔采用316L不锈钢；  5.转子识别系统，超温、超速、门盖、不平衡等保护功能，主机及转子寿命计算功能，确保安全；  6.离心腔预冷设计，SCT转速控制技术，升降速快；  7.多种升降速率选择；  8.独特SBT控制技术和转子设计；  9.点动功能，短暂离心，便于多样化离心；  10.带人工复位功能，可配有PC接口，实现与计算机互联；  11.最高转速：10000 r/min；  12.最大相对离心力：18300×g；  13.最大容量：4000 mL；  14.转速精度：±10 r/min；  15.温控范围：-20℃-40℃，步进1℃；  16.温控精度：±1℃；  17.定时范围：0-99h59min59s；  18整机噪声：≤65 dB；  19.电源：AC220V 50Hz；  20.角转子6×100 mL 1套  角转子6×300 mL 1套  21.铝合金角转子采用航空级锻造合金铝，硬质氧化，耐腐蚀 |  |
| 4 | 大型离心机 | 1.触摸面板，LCD、LED双显示，运行参数自动记忆，可RCF直接启动；  2.大力矩无刷变频电机驱动，进口超高速轴承；  3.多层减震结构，进口无氟压缩机组；  4.钢制机身，离心腔采用316L不锈钢；  5.转子识别系统，超温、超速、门盖、不平衡等保护功能，主机及转子寿命计算功能，确保安全；  6.离心腔预冷设计，SCT转速控制技术，升降速快；  7.多种升降速率选择；  8.独特SBT控制技术和转子设计；  9.点动功能，短暂离心，便于多样化离心；  10.带人工复位功能，可配有PC接口，实现与计算机互联；  11.最高转速：20000 r/min；  12.最大相对离心力：54100×g；  13.最大容量：4000 mL；  14.转速精度：±10 r/min；  15.温控范围：-20℃-+40℃，步进1℃；  16.温控精度：±1℃；  17.定时范围：0-99h59min59s；  18.整机噪声：≤65 dB；  19.电源：AC220V 50Hz；  20.角转子6×50 mL 1套  21.铝合金角转子采用航空级锻造合金铝，硬质氧化，耐腐蚀 |  |
| 5 | 大型干燥箱 | 1.容积：380L；  2.控温范围：室温+10-250℃；  3.温度分辨率：0.1℃；  4.温度波动度：±1.0℃；  5.工作环境温度：5～40℃；  6.真空度：≤133Pa；  7.外形尺寸：高度≤1700mm；  8.电源电压：380V 50Hz；  9.定时范围：0～9999min；  10.外壳：整机加厚设计，外箱体采用冷轧钢板静电喷塑箱体；箱门采用304不锈钢材质加厚门板；  11.密封条：合成硅胶密封条，空箱保压1个月；  12.内胆：304镜面不锈钢材质，内胆外部加强筋焊接；  13.隔板：304不锈钢材质，隔板数量≥8；  14.保温层：箱体与工作室之间，填充8-10cm厚陶瓷纤维棉；  15.加热管：采用不锈钢加热管；  16.进气阀1：采用新型球阀控制；  17.进气阀2：惰性气体进气阀，储存、加热、试验和干燥可在充满惰性气体的环境里进行；  18.电磁阀：取代传统手动球阀；  19.真空表：采用机械指针式真空表；  20.真空泵：机械式真空泵；  21.采用具有超温偏差保护、超速保护、触摸屏显示的PID温度控制器，带有定时功能；  22.升级版声光报警环境扫描功能，具有稳定的数据处理功能；  23.设定参数具备密码锁，防止人员篡改设定值等信息；  24.超温报警、定时停机、来电恢复、参数加密、温度修正、转速修正等功能；  25.断电恢复功能：在外电源突然失电又重新来电后，设备可自动按原设定程序恢复运行；  26.控制面板：高清触摸屏，显示温度、时间、曲线、预约开关机等参数；  27.半自动真空模式：抽真空间隔时间可调，真空泵启动时间可调 |  |
| 6 | 大型干燥箱 | 1.容积：420L；  2.控温范围：室温+10-300℃；  3.温度分辨率：0.1℃；  4.温度波动度：±1.0℃；  5.工作环境温度：5～40℃；  6.外形尺寸：高度≤1700mm；  7.电源电压：AC380V 50Hz；  8.定时范围：0～9999min；  9.外壳：整机静电设计，外箱体采用冷轧钢板静电喷塑箱体；  10.密封条：合成硅胶密封条，材料加厚制作；  11.观察窗：双层钢化玻璃；  12.内胆：304镜面不锈钢材质，采用圆弧R角；  13.隔板：304不锈钢材质，隔板数量≥8，冲孔式托盘，承重达30 kg；  14.保温层：采用超细玻璃棉作填充，箱体与工作室之间保温层厚度5-7 cm；  15.加热管：加热管位于设备背面；  16.风道结构改善：水平送风；  17.采用空气开关，代替传统保险丝；  18.采用具有超温偏差保护、超速保护、触摸屏显示的PID温度控制器，带有定时功能；  19.升级版声光报警环境扫描功能，具有稳定的数据处理功能；  20.超温报警、定时停机、来电恢复、参数加密、温度修正等功能；  21.断电恢复功能：在外电源突然失电又重新来电后，设备可自动按原设定程序恢复运行；  22.自整定功能：当控温异常，可以使用自整定功能，控制器会自行计算合理的参数；  23.控制面板：显示温度、时间等参数 |  |
| 7 | 催化剂分子筛挤条机 | 技术要求：单螺杆挤条机  1.整机304不锈钢材质；  2.螺杆直径：Ø28 mm；  3.挤出直径：Ø1.5/2/2.5/3 mm；  4.螺杆转速：1400 r/min；  5.处理能力：1～2 kg/h；  6.最小装料量：50g；  7.电机功率：180W；  8.电源参数：AC220V 50Hz |  |
| 8 | 催化剂分子筛挤条机 | 技术要求：双螺杆挤条机  1.整机304不锈钢材质；  2.螺杆直径：Ø26 mm；  3.挤出直径：≥Ø1 mm；  4.螺杆转速：0～50 r/min；  5.输出扭矩：100 Nm；  6.处理能力：0.3～0.5 kg/h；  7.最小装料量：100g；  8.电机功率：750W；  9.电源参数：AC220V 50Hz；  10.带压力传感器，显示挤出压力 |  |
| 9 | 大型马弗炉 | 1.控温范围：室温-1200℃，工作温度：≤1100℃；  2.控温精度：低于1000℃时精度±0.1℃，高于1000℃时精度±1℃；  3.升温速率：1000℃以下≤10℃/min，最快升温速率30℃/min；  4.传感器：K型热电偶；  5.加热元件：HRE电阻合金丝；  6.炉膛尺寸：400mm×300mm×300mm，容积36L；  7.炉膛材料选用氧化铝多晶纤维材料，高温不易变形、保温性能好；  8.炉体结构：双层壳体结构，配有风冷系统；  9.炉体表面温度：小于室温+10℃；  10.智能PID控制仪表，50段可编程程序，可曲线升温并设定温度速率，恒温时间控制，自动停机等；  11.附加功能：偏差修正、停电补偿、锁键功能；  12.定时功能：0～100h；  13.电源电压：AC220V 50Hz；  14.安全保护：具有开门断电，超温报警，漏电保护，过温保护等功能；  15.可选配大屏幕无纸记录仪，实现对升温曲线的实时记录，并带有存储卡可对实验数据进行分析和打印 |  |
| 10 | 大型马弗炉 | 1.控温范围：室温-1200℃，工作温度：≤1100℃；  2.控温精度：低于1000℃时精度±0.1℃，高于1000℃时精度±1℃；  3.升温速率：1000℃以下≤10℃/min，最快升温速率30℃/min；  4.传感器：K型热电偶；  5.加热元件：HRE电阻合金丝；  6.炉膛尺寸：400mm×400mm×400mm，容积64L；  7.炉膛材料选用氧化铝多晶纤维材料，高温不易变形、保温性能好；  8.炉体结构：双层壳体结构，配有风冷系统；  9.炉体表面温度：小于室温+10℃；  10.智能PID控制仪表，50段可编程程序，可曲线升温并设定温度速率，恒温时间控制，自动停机等；  11.附加功能：偏差修正、停电补偿、锁键功能；  12.定时功能：0～100h；  13.电源电压：AC220V 50Hz；  14.安全保护：具有开门断电，超温报警，漏电保护，过温保护等功能；  15.可选配大屏幕无纸记录仪，实现对升温曲线的实时记录，并带有存储卡可对实验数据进行分析和打印 |  |
| 11 | 喷雾干燥机 | 1.彩色LCD触摸屏参数显示：进风口温度/出风口温度/蠕动泵转速/风量/通针频率；  2.针对高粘性物料，设有喷咀清洁器（通针），在喷咀被堵塞时，会自动清除，通针的频率可自动调整；  3.关机保护功能：关机时只需按停止键，机器除风机外立即停止运行，保证设备不会因为误操作而导致加热部分烧坏；  4.二流体喷雾的雾化结构，整机采用优质不锈钢材料制造，设计紧凑，无需附属设备；  5.干燥温度控制的设计上采用实时调控PID恒温控制技术，使全温区控温准确；  6.可处理高粘性样品，进料量可通过进料蠕动泵调节，最小样品量可达50 mL；  7.干燥后的成品干粉，其颗粒度较均匀，95%以上的干粉在同一颗粒度范围；  8.整机304不锈钢材质，不生锈、抗腐蚀性强；  9.雾化室，旋风分离器，物料收集瓶，废料收集瓶采用304不锈钢；  10.空气压缩机：内置，静音型；  11.进风温度：30℃～300℃，配备进风口过滤器；  12.出风温度：30℃～140℃；  13.蒸发水量：1500 mL/h～2500 mL/h；  14.进料量：50 mL/h～2500 mL/h；  15.进料方式：蠕动泵调节；  16.控温精度：±1℃；  17.平均干燥时间：1.0～1.5s；  18.湿度控制：  高精度温湿度计：  （1）湿度测量范围：0~100% RH，温度测量范围：-20℃～+60℃  （2）湿度分辨率：0.1% RH，温度分辨率：0.1℃  ★（3）湿度准确度：±2.5% RH，温度准确度：±0.7℃  （4）显示方式：液晶显示  质量流量控制器(MFC)×2套：  ★（1）准确度：±1.0%S.P. (20%～100%量程范围)、±0.2%F.S. (1%～20%量程范围)、精度保证范围(-20℃～60℃)  （2）工作范围：1%～100%F.S.  （3）响应时间：≤700ms  （4）最大工作压力：1 MPa  19.喷嘴口径：0.5mm/0.7mm/0.75mm/1.0mm/1.5mm  /2.0mm可选；  20.电源电压：AC220V 50Hz；  21.外形尺寸：高度≤1400mm |  |
| 12 | 喷雾干燥机 | 1.整机304不锈钢材质，不生锈、抗腐蚀性强；  2.干燥塔系统：由干燥塔体、热风分配器、照明灯、观察门等组成；  3.干燥室：镜面抛光处理，玻璃纤维填充保温，中间配观察视窗，采用耐高温硅橡胶密封，视镜玻璃材质；  4.干燥塔总高：≤1800 mm；  5.加热系统：由电加热器、热风管组成，完成将常压空气加热至工艺所需的高温空气；  6.风系统：需要经过初、中效过滤，或高效过滤器，以便达到洁净空气；  7.进风温度：120℃～300℃；  8.出风温度：75℃～125℃；  9.干燥物料粒径范围：0-50 μm；  10.最大水分蒸发量：3 kg/h；  11.处理量：50 mL/h～2000 mL/h；  12.进料方式：蠕动泵调节；  13.出料方式：底部出料，一级旋风分离器出料、加布袋除尘器出料；  14.加热方式：电加热；  15.控温精度：±1℃；  16.平均干燥时间：1.0～1.5s；  17.电源电压：AC220V 50Hz；  ★18.雾化系统：标配离心雾化系统，最快25000转，采用变频调节转速，降低启动时的雾化器扭矩；可选316L不锈钢材质精密流体雾化喷头，扇形雾化，均匀受热，瞬间干燥，配压缩机，根据压力调节雾化；  19.电气控制系统：西门子PLC（可编程控制器）+（西门子嵌入式触摸控制系统），带故障报警提示，电器元件（空气开关、接触器、变频器）采用西门子、施耐德或同等品牌；  20.与产品接触部分镜面抛光Ra≤0.4 μm，设备外表面拉丝Ra≤0.8 μm，焊缝处Ra≤1.2 μm表面光滑 |  |

**三、商务要求**

**1.本项目采购仅限国产产品（不含配件、辅材），不接受进口产品。**

2.本项目有功能演示环节，请准备一份“演示录制视频”，“演示录制视频”要求时间控制在15分钟以内，视频格式要求为Avi、MP4等常用格式，提供未按要求的视频不得分。

**3.视频演示应包含以下内容：**

**1）展示两台加热高压反应釜的外观，详细说明反应釜的技术功能及使用方法，包括反应釜设计压力、搅拌杆的搅拌扭矩等能否满足需求，过程取样、切粒出料过程演示。**

**2）详细介绍智能光谱分析系统的应用场景（至少2个），说明光谱响应范围能否满足需求、光谱分析原理演示。**

**3）详细说明自动配气系统的使用功能，包括配气腔体功能、最大稀释倍数和质量流量计线性精度等能否满足需求，自动配气过程演示。**

**四、设备安装、调试及操作培训等要求**

1.安装、调试、培训。

2.在设备交货前3周，投标人应该通知招标人有关设备安装的环境与安装条件（与要求相适应的场地、电源），以便招标人做好设备安装前的准备工作。

3.货到一周内，投标人免费到招标人现场进行安装调试。

4.投标人至少一次对招标人进行培训，设备验收前进行一次不少于1天的现场操作和维护培训；培训应能使操作技术人员熟练掌握和维护保养相关技术，具有保证设备正常运行和排除设备一般故障的能力。设备验收后3个月内，进行一次技术提高培训。设备验收9个月内，进行一次答疑培训，主要解决设备运行中碰到的技术问题等。

**五、验收标准、验收内容**

1.开箱验收。

2.开箱清点由双方共同进行，投标人指定开箱工具，共同开箱。

3.双方核对包装箱内货物与合同签订的一致性，包括设备型号、规格、颜色、电源要求、附件数量和型号等。

4.如出现与合同签订内容不符或任何非运输中的损坏，由投标人在3周内进行解决，由此产生的一切费用由投标人承担。

5.验收标准：由招标人按照合同中签订的设备型号、规格、技术性能指标、二次方法开发情况、附件等确定验收项目，投标人负责协助验收工作。

6.验收内容：

6.1.验收应在招标人、投标人双方授权代表在场的情况下，按本技术要求配置以及技术指标逐项进行验收。

6.2.设备到场后，双方根据要求对到场的设备清单以及包装箱数量进行清点核对。投标人提供合同设备原产地证书，并保证设备全新未被使用；设备完好、无破损。

6.3.验收时，投标人须提供设备的相关资料：开箱单（记录）、合格证、说明书、U盘、配套光盘、配套图纸、随机工具清单、零部件明细表、技术资料等。

**六、包装运输**

1.应用全新坚固的木箱包装，以适合整体运输和吊装。

2.运输木箱应符合陆路运输尺寸标准，设备在包装箱内妥善紧固，确保运输途中及装卸车时不致损坏。

3.包装箱应标明尺寸、重量、重心及起吊位置等。

4.卖方负责将设备运抵买方安装现场，费用计入投标总价。

**七、履约支付**

▲**合同签订后60天内完成供货安装，质保期2年，自项目运行验收合格之日开始计算。**

**注：1.核心产品为加热高压反应釜。**

**2.本项目为交钥匙工程，所有运输、包装、搬运、安装、调试、培训等相关费用由中标方承担，设备安装到位后如发现有其它硬件或软件缺失，造成设备无法正常运行及功能不全，由中标方免费配齐。**

**3.采购人拟采购的产品属于政府强制采购节能品目的（详见《关于印发节能产品政府采购品目清单的通知》财库〔2019〕19号），需按《财政部发展改革委生态环境部市场监管总局关于调整优化节能产品、环境标志产品政府采购执行机制的通知》财库〔2019〕9号要求执行。**

**第四章 合同主要条款**

**电子化学材料吸附材料制备工程实训设备采购合同**

甲方：衢州学院 乙方：

地址：衢州市九华北大道78号 地址：

邮编：324000 邮编：

联系人： 联系人：

电话： 电话：

签约地点：浙江衢州

**一、说明**

1.依据《中华人民共和国民法典》的规定，现就甲方向乙方购买电子化学材料吸附材料制备工程实训设备一套，经双方协商一致本着平等自愿的原则签订本合同。

2.招标文件，投标文件，评标文件，乙方的承诺书均为本合同的附件，与本合同具有同等效力，在本合同无约定或约定不明时均按照执行。

3.乙方履约时应遵循疫情期间相关管理规定。

4.采购商品清单及价格

金额单位：元

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 商品名称 | 规格型号及配置 | 生产  产家 | 数量 | 单位 | 单价 | 总价 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
| 合计 | | |  |  | | |
| 合同总价：（人民币） ￥： | | | | | | |

注：（1）商品型号、数量、配置具体要求及使用单位地址等详见附件清单；

（2）以上合同总价包括运费及安装调试费等。

**二、产品条款**

本合同没有约定的，甲、乙双方应严格按照招标文件、投标文件及评标专家组确认的产品技术要求、质量标准、数量和交货日期、书面承诺等执行。

**三、通知送达条款**

1.甲方通知送达地址：浙江省衢州市柯城区九华北大道78号。

接收人： ，联系电话： 。

2.乙方通知送达地址： 。

接收人： ，联系电话： 。

3.甲方或乙方按照上述方式向对方发送函件或通知，不论对方是否签收或接收，书函自发送之日起三日、信息发送后即时即视为送达；双方确认，本送达方式亦为双方发生纠纷时法院的送达方式。

**四、质量保证**

1.乙方提供的产品必须是**2023年01月**及以后生产的符合国家技术规格和质量标准的原厂商出厂的正宗原装合格产品，要求全新从未使用过，保存完好，无部件生锈、变形、使用不畅等不良现象；不得使用非原装产品（包括所有模块、部件、线缆等）。所有产品必须有合格证、质保书等相关技术资料，如发生所供货物与投标时承诺的不符，甲方有权拒收或退货，由此产生的一切责任和后果由乙方承担。

2.乙方提供的产品必须完全符合原厂质量检测标准和国家质量检测标准以及合同规定的质量规格和性能要求，同时为国家规定正规渠道进货的产品。

3.乙方提供对产品的质量保证期为项目运行验收合格之后**2年**。如因甲方原因导致不能及时安装的，产品的质保期自运行验收通过之日开始计算。质保期内乙方提供免费保修、技术支持和售后服务。

4.乙方所提供的硬件、软件及服务应完全符合合同规定的运行性能和安全要求，同时保护甲方在使用该系统或其任何一部分时不受第三方提出侵犯专利权、商标权或工业设备知识产权等的指控，如果第三方提出侵权指控，乙方须负责解决并承担可能发生的一切法律责任和费用，如由此导致第三方向甲方索赔的，甲方可就该损失向乙方追偿，甲方因追偿产生的律师费用等费用由乙方承担。

**五、验收**

1.产品验收分到货验收、安装验收、运行验收三个阶段进行。产品验收标准应符合甲方招标文件和乙方投标文件中规定的质量标准（包括甲方对局部要求修改的方案），且不低于乙方所提供样品的质量标准。若在验收过程甲方对产品质量有异议，可委托第三方质检部予以鉴定，经鉴定存在质量问题的，鉴定费用由乙方承担。

2.到货验收：乙方将所提供的产品全部运至甲方指定的交货地点，且在甲方收到乙方提供的到货通知后5天内，由甲乙双方依据合同中所规定的产品清单以及相关标准对产品的外观、规格、数量进行到货验收。若乙方应填而未填写清楚产品序列号或产品编号，甲方有权按无效清单拒绝验收或退货；若发现与合同规定不符的，甲方有权拒绝接受；若乙方人员在验收期间经通知后不能按规定时间到场的，甲方可以单方进行验收，其验收结果乙方无条件认可。

3.安装验收：产品经到货验收通过且由乙方进行安装调试完毕后，由乙方协助甲方完成安装试运行验收。产品经安装验收合格次日起7日内，出现非甲方人为因素造成的无法排除的故障则由乙方负责予以整机调换；若其产品技术指标未能达到合同所规定标准或不稳定现象的，则有乙方免费负责予以调试或更换主要零部件。货物安装调试完毕后，甲乙双方共同验收，验收通过后双方签字确认。

4.运行验收：运行验收在安装验收合格后两周内组织实施，验收通过后双放签字确认。

5.如货物的质量、规格在质保期内被证明存在缺陷，包括潜在的缺陷或使用不合适的材料，甲方有权凭有关证明文件要求乙方在规定的时间内改进。

6.如现场建筑及装饰施工完成情况与供货前图纸发生变更导致乙方产品的规格及数量发生变化的，双方应重新就交付时间及价款进行协商确认，最终验收以专家论证结果为准。

**六、交付时间及地点**

1.合同签订后**60天**内完成供货、设备安装和调试，如现场环境条件未达到设备安装要求，由甲乙双方协商延期并出具情况说明。

2.乙方交付时向甲方提供上述产品的质量保证书、合格证、说明书及权威部门检测报告等文件。

**七、付款方式**

1.合同签订后，甲方分两次付款。第一次在合同生效以及具备实施条件（乙方提供发票和银行或保险公司预付款等额保函）后7个工作日内甲方支付合同总价的40%作为预付款给乙方。第二次在项目完成并运行验收合格（包括二次开发等所有需履行的合约）后10个工作日内支付合同余款。

2.由乙方提供有效的增值税专用发票，进口仪器设备或者经甲方确认同意的其他国产仪器设备，可提供增值税普通发票。

乙方银行账户信息：

开户银行：

户名：

银行账号：

**八、违约责任**

1.乙方逾期履行合同包括逾期交货，逾期安装验收，逾期提供售后服务的，自逾期之日起，向甲方每日偿付合同总价千分之二的滞纳金；乙方逾期30日不能交货的，甲方有权解除合同。

2.因甲方原因逾期支付货款的，自逾期之日起，向乙方每日偿付合同总价千分之二的滞纳金；甲方无正当理由拒付货款达30日以上的，应承担合同付款责任。

3.乙方在货物交付验收合格之日起三个月内违反本合同有关质量保证及售后服务承诺的，甲方有权不予支付余款；在货物交付验收合格之日起三个月后发生质量问题的，按售后服务承诺处理。

**九、不可抗力事件处理**

1.在履行合同期限内，任何一方因不可抗力事件所至不能履行合同，则合同履行期可延长，延长期与不可抗力影响期相同。

2.不可抗力事件发生后，应立即通知对方，并寄送有关权威机构出具的证明。

3.不可抗力事件延续60天以上，双方应通过友好协商，确定是否继续履行合同，协商不成的，任何一方均有权解除合同。

**十、争议的解决**

本合同在履行过程中产生纠纷时，双方应协商解决。如协商不成，任何一方有权向甲方所在地有管辖权的人民法院起诉。守约方因诉讼产生的费用包括诉讼费，律师费均由违约方承担。

**十一、合同的生效**

1.本合同经甲方、乙方法定代表人或其委托人（委托书）签字并加盖双方公章后生效。

2.本合同一式伍份，甲、乙双方各执贰份，衢州市政府财政局采监处执壹份。

　　甲方单位名称（公章）：　　 乙方单位名称（公章）：

法定代表人或授权代表(签字)：　　　　法定代表人或授权代表(签字)：

合同签订日期：　年　月　日

本合同均为打印版本，未加盖甲方公章的手写部分无效。

**第五章 评标办法及开标程序**

**一、评标委员会**

1.评标委员会依法由五人组成，评标委员会成员对投标文件进行审查、质疑、评估和比较。

2.在评标期间，投标人应派代表参加询标，询标期间工作人员通过政采云系统向投标人发出在线询标内容，投标人法定代表人及其委托人在政采云平台上负责解答及上传相关文件。如不在场（在线），事后不得对采购过程及结果提出异议。

**二、评标原则**

1.评标委员会将遵循公开、公平、公正的原则，对投标人提供货物的技术性能、交货期限、状态、售后服务、资信情况、履约能力等进行综合分析考评，由评委记名并独立打分，评委所评分值的算术平均值即为各供应商的商务技术得分（保留两位小数），商务技术得分加报价得分为总分，总分最高者为第一中标候选人，总分第二高者为第二中标候选人。若有相同最高得分则以报价低者为第一中标候选人；若价格也相同，则由评委记名投票，得票最高者为第一中标候选人。

2.客观公正的对待所有投标人，对所有投标评价，均采用相同的程序和标准。

3.在开标、投标期间，投标人不得向评标委员会成员询问评标情况，不得进行旨在影响评标结果的活动。否则将废除其投标。

4.在评标过程中，评标成员不得与投标人私下交换意见。在招标工作结束后，凡与评标情况有接触的任何人不得将评标情况扩散出评标成员之外。

5.评标委员会不向落标方解释落标原因，不退还投标文件。

6.评标结束后，经公示一个工作日无异议，由采购方签发《中标通知书》。

7.如投标人总分相同，按投标报价低者为中标侯选单位。

8.评审时如发现供应商的报价明显高于其市场报价或低于成本价的，将要求该供应商书面说明并提供相关证明材料。该供应商不能合理说明原因并提供证明材料的，评标委员会可将该供应商的采购响应文件作无效处理，同时采购组织机构将该情况报同级财政部门，并视情作出相应处理。

**三、评定内容及评标标准**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 报价  得分  30分 | 报 价 | **本次采购项目预算：160万元**。基准价为所有投标人有效报价的最低价，投标报价得分=(基准价/投标报价)×30，四舍五入，保留两位小数。报价高于预算价格的，为无效投标文件。（0-30分） | 30分 |
| 商务  技术  得分  70分 | 技术参数 | 全部满足招标文件要求的得30分，打▲号指标为实质性要求，如有负偏离的为无效投标文件；打★参数为重要规格参数指标，如有负偏离每项扣2分；其它指标如有负偏离每项扣1分，扣完为止。本项最多得30分。（0-30分） | 30分 |
| 系统（实施）方案 | 设备（系统）的可操性（0-2分）、是否便于维护（0-2分）。（0-4分） | 4分 |
| 设备（系统）技术的合理性（0-2分）、成熟性（0-2分）、先进性（0-2分）。（0-6分） | 6分 |
| 视频演示 | 根据投标人提供的视频演示内容综合评分，视频演示应包含以下内容（视频时间15分钟以内，未按要求提供视频不得分）：  1）展示两台加热高压反应釜的外观，详细说明反应釜的技术功能及使用方法，包括反应釜设计压力、搅拌杆的搅拌扭矩等能否满足需求（0-3分），过程取样、切粒出料过程演示（0-2分）。（0-5分）  2）详细介绍智能光谱分析系统的应用场景（至少2个）（0-2分），说明光谱响应范围能否满足需求、光谱分析原理演示（0-3分）。（0-5分）  3）详细说明自动配气系统的使用功能，包括配气腔体功能、最大稀释倍数和质量流量计线性精度等能否满足需求（0-3分），自动配气过程演示（0-2分）。（0-5分） | 15分 |
| 同类项目 实施经验 | 投标人自2021年1月1日以来至今（以合同签订时间为准）同类项目成功实施案例：每提供一个有效合同原件的扫描件得1分，最高得3分。（为降低创新产品政府采购市场准入门槛，首台（套）产品纳入《浙江省推广应用指导目录》之日起3年内参加政府采购活动时视同已具备相关销售业绩，业绩分值为满分，投标人须提供证明材料，未提供不得分。）（0-3分） | 3分 |
| 节能环保 | 提供市场监管总局关于发布参与实施政府采购节能产品、环境标志产品认证机构名录的公告（2019第16号）通过《参与实施政府采购节能产品认证机构名录》认证机构认证的环境标志产品认证证书或者证书的查询网址及截图的，得1分, 节能产品认证证书或者证书的查询网址及截图的，得1分（0-2分） | 2分 |
| 培训方案 | 投标人培训方案、地点、组织、人员配备、软硬件资料等内容是否完整、科学合理。（0-2分） | 2分 |
| 质保期 | 质保期超过招标文件要求的，每增加半年得1分，最多2分。  （0-2分） | 2分 |
| 服务承诺 | 售后服务方案、维护人员和服务机构等情况，以及服务承诺的可行性、完整性以及服务承诺落实的保障措施，能及时提供备品备件及备品备件数量，定期巡检服务承诺，对用户服务响应措施情况等。（0-3分） | 3分 |
| 质保期外的服务承诺 | 投标人质保期满后的技术支持和维护费用，提供上门维护、升级服务以及给予招标人的各种优惠条件（包括易损备品备件、专用耗材、人工费等）（0-3分）。 | 3分 |

**注：**

**1.根据财库〔2020〕46号的相关规定，在评审时对符合本办法规定的小微企业报价给予（10%）的扣除，取扣除后的价格作为最终投标报价（此最终投标报价仅作为价格分计算）。中小企业参加政府采购活动，应当出具本办法规定的《中小企业声明函》，否则不得享受相关中小企业扶持政策。接受大中型企业与小微企业组成联合体或者允许大中型企业向一家或者多家小微企业分包的采购项目，对于联合协议或者分包意向协议约定小微企业的合同份额占到合同总金额 30%以上的，对联合体或者大中型企业的报价给予(4%）的扣除，用扣除后的价格参加评审。组成联合体或者接受分包的小微企业与联合体内其他企业、分包企业之间存在直接控股、管理关系的，不享受价格扣除优惠政策。**

**2.根据财库[2017]141号的相关规定，在政府采购活动中，残疾人福利性单位视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策。属于享受政府采购支持政策的残疾人福利性单位，应满足财库[2017]141号文件第一条的规定，并在投标文件中提供残疾人福利性单位声明函。**

**3.根据财库[2014]68号的相关规定，在政府采购活动中，监狱企业视同小型、微型企业，享受评审中价格扣除政策，并在投标文件中提供由省级以上监狱管理局、戒毒管理局（含新疆生产建设兵团）出具的属于监狱企业的证明文件。**

**(注：未提供以上材料的，均不给予价格扣除）。**

**四、开标程序**

1.工作人员宣布投标截止时间，截止时间以国家授时中心标准时间为准，宣布招标会议开始。

2.电子投标开标及评审程序

（1）投标截止时间后，投标人登录政采云平台，用“项目采购-开标评标”功能对电子投标文件进行在线解密。在线解密电子投标文件时间为开标时间起半个小时内；

（2）由采购人代表对资格审查文件进行评审，评标委员会对技术商务文件进行评审；

（3）在系统上公开资格审查和技术商务评审结果（系统会下发技术商务分数）；

（4）在系统上公开报价开标情况（报价文件开启后投标人在线对投标报价用数字CA进行数字签字确认）；

（5）评标委员会对报价情况进行评审；

（6）在系统上公布评审结果。

特别说明：政采云公司如对电子化开标及评审程序有调整的，按调整后的程序操作。

3.开标会结束。

**第六章 应提交的有关材料格式范例**

**格式一：**

**投标文件封面格式**

项目编号：**衢院招2024-23**

项目名称：**电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

投标文件名称（资格证明文件、商务技术文件、报价文件）

投标人名称（公章）：

投标人地址：

法定代表人或全权代表（签字或盖章）：

**格式二：**

**投标函**

致：衢州学院

（投标单位全称）授权（全名、职务）为全权代表，参加贵方组织 **电子化学材料吸附材料制备工程实训设备** （项目编号：**衢院招2024-23**）招标有关活动，并进行投标。为此：

1．提供投标须知规定的全部投标文件。

2．投标文件有效期为天。

3．投标人已详细审查全部招标文件，同意投标须知的各项要求。

4．若中标，投标人将按招标文件规定履行合同责任和义务。

5．投标人同意提供按照贵方要求的与其投标有关的一切数据或

资料，并保证其真实性、合法性。

6．我方与本投标有关的一切正式来往通讯请寄：

地址： 邮编：

电话： 传真：

投标人名称：（公章）

全权代表签字： 投标日期： 年 月 日

**格式三：**

**法定代表人授权书**

致：衢州学院

（投标单位全称） 法定代表人 授权 （全权代表名称）为全权代表，参加贵单位组织的**电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**（项目编号：**衢院招2024-23**）招标，并全权处理采购活动中的一切事宜。

在撤销授权的书面通知以前，本授权书一直有效。全权代表在授权书有效期内签署的所有文件不因授权的撤销而失效。

全权代表无转委托权，特此委托。

法定代表人签字或签章：

单位公章：

年 月 日

全权代表姓名：

职务：

身份证号码：

详细通讯地址：

传真： 电话： 邮编：

**格式四：**

**开标一览表**

**项目编号：衢院招2024-23**

**项目名称：电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 报价项目 | 金额（元） |
| 1 |  |  |
| 2 |  |  |
| 3 |  |  |
| 4 |  |  |
| 5 |  |  |
| 6 |  |  |
| 7 |  |  |
| **合计总价（大写）** | |  |

**备注：**

1.报价为报价人所能承受的一次性最终报价，以人民币为结算币种，包括**产品购置、运输、安装、施工、调试、售后服务、税费等一切费用**，即按招标人要求完成项目的完工价格，并由中标单位开具正式发票。

2.此表可在不改变格式的情况下自行添加行数。

投标人（公章）：

投标人全权代表签字： 职务： 日期：**格式五：**

**货物清单及报价明细表**

**项目编号：衢院招2024-23**

**项目名称：电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 货物  名称 | 单位 | 数量 | 品牌 | 规格型号 | 单价  （元） | 总价  （元） | 产地 |
| 1 |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| 合计  （大写） | |  | | | | | | |

投标人（公章）：

投标人全权代表签字：

年 月 日

**格式六：**

**规格、技术参数偏离表**

**项目编号：衢院招2024-23**

**项目名称：电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **序号** | **货物名称** | **招标技术参数** | **投标品牌**  **和型号** | **投标技术参数** | **偏离说明** |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

**（注：只须对比偏离情况，未对比的认为响应招标文件要求）**

投标人（加盖公章）：

投标人全权代表签字：

日期： 年 月 日

注：此表格若不够用，可根据实际自行扩展表格。

**格式七：**

**技术支持和售后服务承诺书**

**项目编号：衢院招2024-23**

**项目名称：电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 质量保障措施及服务内容 | 承诺 | 备注 |
| 1 | 质保期 |  |  |
| 2 | 交货时间 |  |  |
| 3 | 支付响应 |  |  |
| 4 | 有关技术人员现场免费  提供安装、调试服务 |  |  |
| 5 | 免费换货期限 |  |  |
| 6 | 免费上门服务期限 |  |  |
| 7 | 质保期内产品故障服务响应时限 |  |  |
| 8 | 设备主机、主件、配件、易耗件等市场价的折扣率 |  |  |
| 9 | 质保期满后的保修服务费用  （材料费、人工费及差旅费等） |  |  |  |
| 10 | 是否原装正品 |  |  |  |
| 11 | 其他 |  |  |  |

投标人（公章）：

投标人全权代表签字：

日期： 年 月 日**格式八：**

**同类项目实施情况一览表**

**项目编号：衢院招2024-23**

**项目名称：电子化学材料吸附材料制备工程实训设备**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **采购单位名称** | **项目名称** | **采购数量** | **合同金额（万元）** | **采购单位联系人及联系电话** |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |

投标人（公章）：

投标人全权代表签字：

日期： 年 月 日

**格式九：**

**中小企业声明函（货物）**

本公司郑重声明，根据《政府采购促进中小企业发展管理办法》（财库﹝2020﹞46 号）的规定，本公司参加（单位名称）的（项目名称）采购活动，提供的货物全部由符合政策要求的中小企业制造。相关企业的具体情况如下：

1. （标的名称） ，属于（工业） 行业；制造商为（企业名称） ，从业人员人，营业收入为万元，资产总额为 万元，属于（□中型企业、□小型企业、□微型企业）；

2. （标的名称） ，属于（工业） 行业；制造商为（企业名称） ，从业人员人，营业收入为万元，资产总额为万元，属于（□中型企业、□小型企业、□微型企业）；

……

以上企业，不属于大企业的分支机构，不存在控股股东为大企业的情形，也不存在与大企业的负责人为同一人的情形。

本企业对上述声明内容的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

**注：**

**1.从业人员、营业收入、资产总额填报上一年度数据，无上一年度数据的新成立企业可不填报。**

**2.货物类项目采购填写此声明函。**

**3.投标人提供的货物既有中小企业制造货物，也有大型企业制造货物的，不享受本办法规定的中小企业扶持政策。**

**格式十：**

**监狱或戒毒企业声明函**

本企业郑重声明，本企业为\_\_\_\_（省、自治区、直辖市）监狱管理局（戒毒所）所属企业。本企业参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本企业制造的货物，由本企业承担工程、提供服务，或者提供其他\_\_\_\_\_\_（省、自治区、直辖市）监狱管理局（戒毒所）所属企业制造的货物。

本企业对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

企业名称（盖章）：

日 期：

**格式十一：**

**残疾人福利性单位声明函**

本单位郑重声明，根据《财政部 民政部 中国残疾人联合会关于促进残疾人就业政府采购政策的通知》（财库〔2017〕141号）的规定，本单位为符合条件的残疾人福利性单位，且本单位参加\_\_\_\_\_\_单位的\_\_\_\_\_\_项目采购活动提供本单位制造的货物（由本单位承担工程/提供服务），或者提供其他残疾人福利性单位制造的货物（不包括使用非残疾人福利性单位注册商标的货物）。

本单位对上述声明的真实性负责。如有虚假，将依法承担相应责任。

单位名称（盖章）：

日 期：

**格式十二：**

**联合投标协议书**

甲方：

乙方：

（如果有的话，可按甲、乙、丙、丁…序列增加）

各方经协商，就响应 组织实施的编号为号的招标活动联合进行投标之事宜，达成如下协议：

一、各方一致决定，以 为主办人进行投标，并按照招标文件的规定分别提交资格文件。

二、在本次投标过程中，主办人的法定代表人或授权代理人根据招标文件规定及投标内容而对招标方和采购人所作的任何合法承诺，包括书面澄清及响应等均对联合投标各方产生约束力。如果中标并签订合同，则联合投标各方将共同履行对招标方和采购人所负有的全部义务并就采购合同约定的事项对采购人承担连带责任。

三、联合投标其余各方保证对主办人为响应本次招标而提供的产品和服务提供全部质量保证及售后服务支持。

四、本次联合投标中，甲方承担的工作和义务为:

乙方承担的工作和义务为：

（甲方 ）的合同份额占到合同总金额 %，（乙方 ）的合同份额占到合同总金额 %……

五、有关本次联合投标的其他事宜：

六、本协议提交招标方后，联合投标各方不得以任何形式对上述实质内容进行修改或撤销。

七、本协议签约各方各持一份，并作为投标文件的一部分。

|  |  |
| --- | --- |
| 甲方单位： （公章）  法定代表人： （签章）  日 期： 年 月 日 | 乙方单位： （公章）  法定代表人： （签章）  日 期： 年 月 日 |

**格式十三：**

**联合投标授权委托书**

本授权委托书声明：根据 与 签订的《联合投标协议书》的内容，主办人的法定代表人现授权 为联合投标代理人，代理人在投标、开标、评标、合同谈判过程中所签署的一切文件和处理与这有关的一切事务， 联合投标各方均予以认可并遵守。

特此委托。

授权人（签名）：

日期： 年 月 日

授权代表（签名）；

日期： 年 月 日

|  |  |
| --- | --- |
| 联合体甲方单位： （公章）  法定代表人： （签章）  日 期： 年 月 日 | 联合体乙方单位： （公章）  法定代表人： （签章）  日 期： 年 月 日 |

**格式十四：**

**分包意向协议**

（投标人名称 ）若成为（项目名称 ）(招标编号： ）的中标供应商，将依法采取分包方式履行合同。（投标人名称 ）与（所有分包供应商名称 ）达成分包意向协议。 （投标人名称 ）负责签署投标文件，（投标人名称 ）的所有承诺均认为代表了（所有分包供应商名称 ）意愿。

一、分包内容在采购文件分包要求的范围内，并符合相关法律规定等。

二、分包标的及数量

（投标人名称 ）将 工作内容 分包给（分包供应商名称 ），（分包供应商名称 ），具备承担 工作内容 相应资质条件且不得再次分包；

……

三、分包工作履行期限、地点、方式

四、质量

五、价款或者报酬

六、违约责任

七、争议解决的办法

八、其他

（分包供应商名称 ）的合同份额占到合同总金额 %以上。当分包份额占到合同总金额100%时，视为转包。此情况根据《中华人民共和国政府采购法实施条例》（国务院令第658号）文件第七十二条规定，将依照政府采购法第七十七条第一款的规定追究相关法律责任。

投标人名称(盖公章)：

分包供应商名称（盖公章）：

……

日期： 年 月 日